

TOPCON N-TYPE FLEXIBLES SOLARMODUL

TOMMATECH
GmbH
GERMAN-based company

TT300-FLEX-72TN10 300Wp



TOPCon-N-Typ-Zelltechnologie

Hohe Leistungsabgabe bei schwachem Licht



16 Sammelschienen-Technologie

16 BB-Zellarchitektur für hohe Zelleistung



Äußerst flexibles Design

Einfache Montage auf gekrümmten oder unebenen Oberflächen



Prisma-Oberfläche

Maximale Lichtabsorption dank der Prismenoberfläche



Ultra-dünn

Einfacher Transport und flexible Montagemöglichkeiten



Für den Einsatz unter maritimen Bedingungen ausgelegtes Design

Hohe Leistungsfähigkeit gegen Salzwasser, Feuchtigkeit und Korrosion



Leichter

Maximaler Komfort beim Transport und bei der Montage



Robuste Schichtenarchitektur

Eine stabilere Konstruktion als bei herkömmlichen flexiblen Paneelen



Schutzklasse Ip65

Hoher Schutz vor Wasser und Staub



Das flexible Solarmodul Tommatech FLEXIBLE TOPCon N-Type ist eine hocheffiziente Energielösung, die für ein breites Anwendungsspektrum – von Wohnmobilen über Boote bis hin zu maritimen Anwendungen und mobilen Lösungen – konzipiert wurde und sich dank ihrer leichten und flexiblen Bauweise perfekt an gekrümmte Oberflächen anpasst.

flexibel

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018



TommaTechGmbH-Garching b. München /GERMANY

www.tommatech.de
mail@tommatech.de

TOPCON N-TYPE FLEXIBLES SOLARMODUL



TT300-FLEX-72TN10 300Wp

ELEKTRISCHE LEISTUNGEN

Modelltyp	TT300-FLEX-72TN10
Maximale Leistung (Pmax)	300
Leistungstoleranz (Wp)	0~+5
Modulleistung (%)	21.6
Maximale Leistungsspannung (Vmp)	46
Maximaler Strom (Imp)	6.62
Leerlaufspannung (Voc)	51.91
Kurzschlussstrom (Isc)	6.96
Maximale Systemspannung (VDC)	1000
Maximaler Versicherungsstrom in Reihe (A)	15

SOLARZELLE

Zelltyp	TOPCon N-Type
Anzahl der Zell-Busbars (Stück)	16
Zellausbeute (%)	25.4
Zellgröße (mm)	182.2 x 91.8 (M10R)
Zellzahl (Stück)	72

TEMPERATURKOEFFIZIENT

Temperaturkoeffizient (Isc)	0.040%/°C
Temperaturkoeffizient (Voc)	0.260%/°C
Temperaturkoeffizient (Pmax)	-0.320%/°C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Produktabmessungen [Breite×Länge×Dicke] (mm)	1184 x 1164 x 2.6 ±3
Abmessungen des verpackten Produkts [Breite×Länge×Dicke] (mm)	1240 x 1240 x 70
Produktgewicht (kg)	2.8
Gewicht der verpackten Ware (kg)	5
Schutzklasse des Schaltkastens	IP65

EIGENSCHAFTEN DER ANSCHLUSSKASTEN

Stecker	MC4
Anschlusskasten – Kabelquerschnitt	12AWG
Kabellänge des Anschlusskastens (mm)	300

*Die oben aufgeführten Daten wurden unter Standardtestbedingungen (STC) ermittelt: 1000 W/m² Sonneneinstrahlung, Luftmasse 1,5 (AM) und eine Zelltemperatur von 25 °C. Die Messunsicherheit beträgt für alle Module 6 %. Die tatsächlichen Daten unterliegen den abgeschlossenen Verträgen. Die in diesem Dokument enthaltenen technischen Werte dienen ausschließlich zu Informationszwecken und sind nicht Bestandteil der Verträge. Die technischen Spezifikationen in diesem Dokument können Abweichungen aufweisen. Ausführliche Informationen finden Sie in der „Installations- und Montageanleitung“.
*Die TommaTech® GmbH behält sich das Recht vor, die Eigenschaften ihrer Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.